



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditované laboratoře, Autorizovaná osoba, Oznámený subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgány, Inspekční orgán / Accredited Laboratories, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Bodies, Inspection Body • Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017
Pobočka 0600 – Brno

vydává

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, a § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., č. 215/2016 Sb. a č. 119/2024 Sb.

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. 060-060703

na výrobek:

Kompozitní výztuž ze skelných vláken KOREFIB® Rebar

typ / varianta:

průměr prutů 5 mm, 6 mm, 8 mm, 10 mm

výrobci:

KOREFIB s.r.o.

IČO: 17587921
adresa: Borová 581/7, 736 01 Havířov- Bludovice
výrobna: **KOREFIB s.r.o.**
adresa: --
zakázka: Z060230061

Autorizovaná osoba 204 tímto stavebním technickým osvědčením osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovni a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., č. 215/2016 Sb. a č. 119/2024 Sb.

Osvědčení je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

Počet stran stavebního technického osvědčení včetně strany titulní: 4

Zpracovatel tohoto stavebního technického osvědčení:


Ing. Marek Sopko
vedoucí posuzovatel

Platnost osvědčení do: 30. září 2028

Osoba odpovědná za správnost tohoto stavebního technického osvědčení:

Brno, 22. září 2025




Ing. Miroslav Procházka
zástupce vedoucího Autorizované osoby 204

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího Autorizované osoby 204 se toto stavební technické osvědčení nesmí reprodukovat jinak než celé.

1. Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě:

Kompozitní tyčová výztuž KOREFIB® Rebar o průměru 5 mm, 6 mm, 8 mm a 10 mm je vlákny vyztužená polymerní tyč, zhotovená ze skelných vláken, pojených tepelně vytvrzenou epoxidovou pryskyřicí.

Výztuž je na povrchu opatřena vrstvou z křemičitého písku, který napomáhá lepší soudržnosti tyče s betonem v konstrukci.

Tyče jsou určeny zejména pro nekonstrukční vyztužení betonových konstrukcí (stěn, desek) a podlah k omezení smrštění. Je vhodné je použít především do těch částí staveb, které jsou vystaveny zvýšenému riziku koroze, nebo agresivnímu prostředí (čistírny odpadních vod, silážní žlaby, chemické, potravinářské a zemědělské provozy aj.).

2. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Sledované vlastnosti a způsob stanovení jejich úrovně jsou uvedeny v tabulce 1 na následující straně.

3. Zajištění systému řízení výroby:

Obecné požadavky na systém řízení výroby jsou uvedeny v příloze č. 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů a pro dovozce upřesněny v tab. 2.

Tab. 2: Požadavky na zajištění kontroly výrobků u dovozce

Poř. č.	Oblast systému jakosti	Upřesňující požadavky
1	Kontrola a zkoušení	Dovozce má vypracovány postupy pro kontrolu výrobků umožňující uvádět na trh jen výrobky, které odpovídají technické specifikaci. Kontrolu výrobků provádí v souladu s těmito postupy. Pracovníci provádějící kontrolu splňují stanovené kvalifikační požadavky a dovozce o tom vede záznam. Dovozce řádně vede a uchovává záznamy prokazující, že výrobek byl zkontrolován nebo vyzkoušen. Dále vede záznamy o stížnostech na výrobek. Pro zkoušení výrobků má dovozce stanovena měřidla podléhající ověření nebo kalibraci, vede jejich evidenci, dbá na jejich správný stav a má měřidla platně ověřená nebo kalibrovaná.
2	Skladovací prostory a manipulační zařízení	Dovozce disponuje potřebnými prostory pro skladování a manipulaci s výrobky, včetně skladovacího zařízení a dbá o jejich správný stav
3	Technické vlastnosti výrobku	Dovozce má zpracován podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě
4	Pokyny pro použití výrobku	Dovozce má zpracovaný návod pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce

4. Podklady předložené výrobcem:

- Příručka kvality, ze dne 6.5.2024
- Místní provozní bezpečnostní předpisy pro výrobní linky



Tab. 1: Vymezení sledovaných vlastností tyčí

Č.	Sledovaná vlastnost	Zkušební postup	Počet vzorků		Vlastnost	Požadovaná (P) / Deklarovaná úroveň (D)			
			C/T	D		Ø 5 mm	Ø 6 mm	Ø 8 mm	Ø 10 mm
1	Pevnost v tahu Poměrné prodloužení	ISO 10406-1, kap. 6 ČSN EN ISO 6259-1	10	5	D: $f_{u,c}$ D: ϵ_u	min. 1200 MPa (2,0 ÷ 3,5) %			
2	Jmenovitý průměr	ISO 10406-1, kap. 5	3	3	D:	tolerance (-5 / +10) %			
3	Modul pružnosti Tuhost v tahu	ISO 10406-1, kap. 6.4.4	10	5	D: E_m E_A :	min. 700 kN	min. 1200 kN	min. 2000 kN	min. 3000 kN
4	Soudržnost s betonem	ISO 10406-1, kap. 7	3	--	D:	min. 9 N/mm ²			
5	Únavová pevnost v tahu - 1. úroveň pro 10 ³ cyklů	ISO 10406-1, kap. 10	5	3	D:	min. 10 ³ cyklů při rozsahu 1,7 ÷ 17 kN	min. 10 ³ cyklů při rozsahu 1,8 ÷ 18 kN	min. 10 ³ cyklů při rozsahu 3 ÷ 30 kN	min. 10 ³ cyklů při rozsahu 5 ÷ 50 kN
6	Pevnost ve smyku/střihu	ISO 10406-1, kap. 13	3	3	D:	min. 180 N/mm ²			
7	Odolnost vůči alkalickému prostředí	ISO 10406-1, kap. 11	5	5	D: R_{et} E_{mi} E_A :	≥ 75 %			
8	Hmotnostní obsah vláken	ČSN EN ISO 1172	2	2	D:	min. 75 %			
9	Obsah kadmia	Metodika č. 100611-01	1	1	D:	max. 0,01 %			
10	Značení	ČSN EN 13706-2	1	1	D:	dle ČSN EN 13706-2, kap. 8			

Poznámka: C – certifikace výrobku (§ 5.5a.6.10); T – ověření/posouzení shody výrobku (§ 7.8); D – dohled nad certifikovaným výrobkem (§ 5.5a.6.10)



5. Přehled použitých technických předpisů, technických norem a dalších dokladů v aktuálním znění:

- zákon č. 22/1997 Sb. o technických požadavcích na výrobky v platném znění
- nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., č. 215/2016 Sb. a č. 119/2024 Sb.
- ISO 10406-1 Fibre-reinforced polymer (FRP) reinforcement of concrete – Test methods – Part 1: FRP bars and grids
- ČSN EN ISO 1172 Textilní sklo - Vyztužené prepregy (předimpregnovaný laminát) lisovací směsi a lamináty - Stanovení obsahu textilního skla a minerálního plniva - Kalcinační metoda
- ČSN EN 13706-2 Vyztužené plasty (kompozity) - Specifikace pro tažené profily - Část 2: Metody zkoušení a obecné požadavky
- Metodika č. 100611-01 Stanovení kovů v mineralizátu vzorku: AAS – plamen
- Technický návod 01.02.c Kompozitní výtuz na bázi skleněných nebo uhlíkových vláken nebo jejich kombinace

6. Ověřovací zkoušky:

Pro účely vystavení stavebního technického osvědčení nebyly prováděny žádné ověřovací zkoušky.

7. Upřesňující požadavky pro posuzování shody:

- Výrobek je zařazen do přílohy č. 2, skupina 01 položka 02 podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 5 uvedeného nařízení. Dovozce zajišťuje kontrolu výrobků v souladu s požadavky § 5 odst. 1 písm. c) uvedeného nařízení.
- Dohled nad certifikovaným výrobkem bude prováděn jedenkrát za 12 měsíců.

